



Moderner Maschinenpark

Für höchste Präzision.

SüdKon



Drehen

- Wir drehen horizontal und vertikal mit unseren CNC-Drehzentren und Karussell-Drehmaschinen.
- Werkstücke unterschiedlicher Größe mit einem maximalen Durchmesser von 4.000 mm und Längen bis zu 5.000 mm.
- Flexible Drehfräszentren mit Haupt- und Gegenspindel erlauben eine Komplettbearbeitung der Bauteile.
- Mittels hochpräzise 6 Backenfutter werden dünne Werkstücke deformations- und vibrationsfrei gespannt.

Maschinenliste „Drehen“

PL Plauert

- Drehmaschine
- Spitzenweite: 1.500
- Ø-Bereich: 250

TRP Poreba

- Drehmaschine
- Spitzenweite: 5.000
- Ø-Bereich: 575

PT1 Wohlenberg

- CNC-Drehzentrum
- Spitzenweite: 2.000
- Ø-Bereich: 1.400

Maschinenliste „Drehen“

Integrex Mazak

- CNC-Drehzentrum
- Spitzenweite: 2.000
- Ø-Bereich: 720

DKZ30 Jungenthal

- Karussell-Drehmaschine
- Spitzenhöhe: 1.650
- Ø-Bereich: 4.000

MX 10 MYSi Hurco

- CNC-Drehzentrum
- Spitzenweite: 600
- Ø-Bereich: 256



Maschinenliste „Drehen“

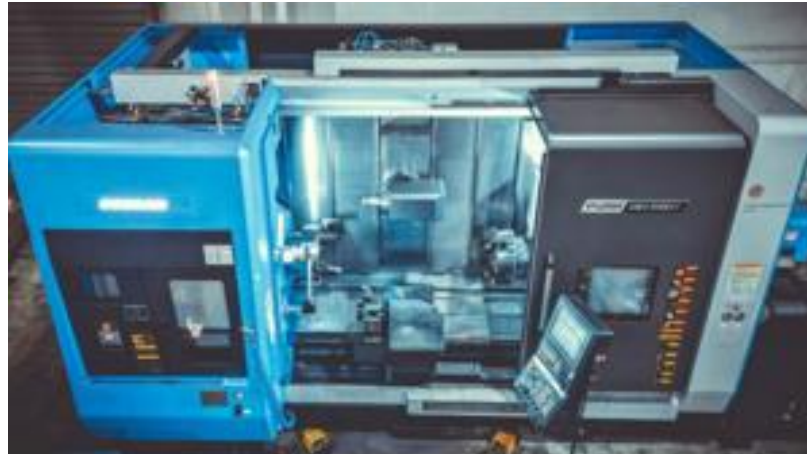
Smart Turn II Biglia

- CNC-Dreh-Fräszentrum
- Spitzenweite: 1.280
- Ø-Bereich: 600



PUMA SMX3100ST Doosan

- CNC-Dreh-Fräszentrum
- Spitzenweite: 1.540
- Ø-Bereich: 700





Fräsen

- Werkstücke mit einem maximalen Verfahrweg von X: 10.000 mm, Y: 2.500 mm, Z: 1.500 mm.
- Fräsdrehzentren steigern die Produktivität durch minimierte Rüstzeiten und sichern eine hohe Qualität.
- Hochmoderne 5-Achs Simultanbearbeitung ermöglicht präzise Fertigung in hoher Geschwindigkeit.
- Der Einsatz von Magnetspanntechnik von bis zu 2.800 mm im Durchmesser verhindert Formänderungen an Bauteilen und ermöglicht einen schnellen Werkstückwechsel.

Maschinenliste „Fräsen“

TNC 145 Droop & Rein

- Fräsmaschine
- X: 2.000
- Y: 1.000
- Z: 800

UniSpeed 5 SHW

- Fräszentrum
- X: 2.000
- Y: 1.300
- Z: 1.300

17-10 FP 180 Waldrich Coburg

- Portalfräse
- X: 7.700
- Y: 3.250
- Z: 2.000



Maschinenliste „Fräsen“

KCU 30 Zayer

- Lateral-Fräswerk
- X: 10.000
- Y: 2.500
- Z: 1.500

BMC30 Hurco

- 3-Achs-BAZ
- X: 750
- Y: 450
- Z: 600

MC-530/s Stama

- 3-Achs-BAZ
- X: 2.200
- Y: 400
- Z: 350



Maschinenliste „Fräsen“

2 x H800U PosMill

- 5-Achs-BAZ simultan
- X: 650
- Y: 650
- Z: 800

VMX10i Hurco

- 3-Achs-BAZ
- X: 660
- Y: 500
- Z: 400

VMX42i Hurco

- 3-Achs-BAZ
- X: 1.060
- Y: 610
- Z: 610



Maschinenliste „Fräsen“

VMX42SRTi Hurco

- 5-Achs-BAZ
- X: 1.060
- Y: 610
- Z: 610

E2050 PosMill

- 3-Achs-BAZ
- X: 2.050
- Y: 1.150
- Z: 780

UniSpeed Globe SHW

- Fräs-Drehzentrum
- X: 2.300
- Y: 1.300
- Z: 1.300





Bohren

- Bohrwerke und Bohrzentren mit einem maximalen Verfahrweg von X: 3.500 mm, Y: 2.500 mm, Z: 1.250 mm.
- Hohe Beladepazität und Steifigkeit der Maschinen.
- Winkelkopf schafft Hohlräume bei engen und tiefen Bauteilen.
- Kugeldrehapparat bearbeitet asymmetrische und unwuchtige Teile.
- Nutstoßen bei großdimensionierten Bauteilen.

Maschinenliste „Bohren“

FB 125b Scharmann

- Bohrwerk
- X: 1.600
- Y: 1.400
- Z: 1.500

FB 125c Scharmann

- Bohrwerk
- X: 2.500
- Y: 2.000
- Z: 1.800

WHN 13.8 TOS

- Bohrwerk
- X: 3.500
- Y: 2.500
- Z: 1.250



Maschinenliste „Bohren“

WHQ 13.8 TOS

- Bohrwerk
- X: 3.500
- Y: 2.000
- Z: 1.500

13 TC Kuraki Saturn

- Bohrwerk
- X: 3.500
- Y: 2.000
- Z: 1.500



Rundschleifen

- Rundschleifen für Werkstücke aus Stahl, Aluminium und Edelstahl

Maschinenliste „Rundschleifen“

DKZ30 Jugenthal

- Rundschleifmaschine
- Spitzenhöhe: 1.650
- Ø-Bereich: 4.000





Messen

- Für unsere Messungen nutzen wir Zeiss-Messmaschinen.
- Messbereiche bis X: 4.200 mm, Y: 1.600 mm, Z: 2.100 mm.
- Zertifiziert nach [DIN ISO 9001:2015](#).

Maschinenliste „Messen“

PSM-MT Zeiss

- Messmaschine
- X: 4.200
- Y: 1.600
- Z: 2.100



Zeiss Prismo

- Messmaschine
- X: 850
- Y: 1.800
- Z: 600

Inkl. Calypso und Vast Gold XT
Tastkopf



Weitere Maschinen und Ausstattung

Weitere Maschinen und Ausstattung

Schweißen & Montage

- Diverse Schweiß- (WIG/ MAG/ MIG) und Montagearbeitsplätze
- Schweißtische bis zu 10m
- Dreh-Kipp-Tisch mit 2 Tonnen Auslage



Automation

- Standardisiertes Roboterzellen- bzw. Robotersteuerungskonzept an CNC-Maschinen.
- Besonderer Fokus liegt auf dem Handling komplexer und schwerer Bauteile.



3D-Druck

- Dimensionen bis zu 1700 mm x 1050 mm x 1050 mm können gefertigt werden.
- 3D-Druck per Hot Lithographie, Stereolithographie oder FDM von Polymerharzen und Kunststoffgranulaten.



Weitere Maschinen und Ausstattung

Oberflächen- und Wärmebehandlung

- Langjährige Erfahrung des Flamm- und Wärmerichtens sowie extensives Know-how im Bereich thermisches Aufspritzen von Stahl- oder Gußteilen.



Engineering

- Planung, Entwicklung und Konstruktion mit moderner CAD/CAM-Software Tebis.
- Toolmanagement für alle Stationen des Fertigungsprozesses.





**Wir erstellen Ihnen gerne ein
passgenaues Angebot für Ihr Projekt.**



Ihr Kontakt zu uns

Telefon: +49 7367 9669 0

E-Mail: fertigung@suedkon.com

Web: www.suedkon.com